



■ Cordons torsadés verre

Fiche technique
Rév. 16/07/20

Description

Le cordon de verre torsadé est entièrement fabriqué avec des fils de verre 6-9 μm texturés et torsadés. Le cordon est un joint extrêmement flexible et souple. Il existe aussi le «cordon tressé» (3210T) avec un gainage extérieur pour améliorer la compacité à la coupe.

Applications

Joints pour fours, joints d'étanchéité pour poêles et fours, joints pour portes de fours à coke, isolation thermique des fils électriques.

Conditionnement standard	
diamètre mm	rouleaux kg
3	5
4	5
5	5
6	5
8	5
10	5
12	5
15	5
20	5
25	5
30	5
35	5
40	15
50	15
60	20
Disponible aussi au mètre.	

Analyse chimique		
Oxyde de Silicium	SiO ₂	52 ÷ 56 %
Oxyde de Aluminium	Al ₂ O ₃	12 ÷ 16 %
Oxyde de Calcium	CaO	16 ÷ 25 %
Oxyde de Fer	Fe ₂ O ₃	0,05 ÷ 0,4 %
Oxyde de Magnésium	MgO	0 ÷ 5 %
Oxyde de Bore	B ₂ O ₃	5 ÷ 10 %
Contenu d'Alcali	Na ₂ O+K ₂ O	0 ÷ 1 %
Oxyde de Titantium	TiO ₂	0 ÷ 0,8 %
Fluor	F ₂	0 ÷ 1 %

Caractéristiques du fil de verre	
Diamètre des fibres	6-9 μm
Couleur	blanc

Caractéristiques mécaniques du fil de verre	
Essai de traction du fil vierge	34000 Mpa 493 ksl
Essai de traction du fil imprégné	2400 Mpa 348 ksl
Module à traction	73 Gpa 10,5 msi
Ténacité	Min. 50 cN/Tex
Allongement à la rupture	2,2 ÷ 2,5%
Retour élastique	100%

Caractéristiques électriques du fil de verre	
Constante diélectrique	
- à 1MHz	6,4
- à 1GHz	6,13
Angle de perte	
- à 1MHz	0,0018 ÷ 0,0039
- à 1GHz	0,0039
Résistance volume	1014 ÷ 1015 Ohm/cm
Résistance surface	1013 ÷ 1014 Ohm/cm
Rigidité électrique	8 ÷ 12 kV/mm

Caractéristiques thermiques du fil de verre	
Température de fonctionnement	550°C
Température de fonctionnement	5,3 10 ⁻⁶ m/m/°C
Chaleur spécifique	
- à 20°C	0,764 J/g.°K
- à 200°C	0,958 J/g.°K
Coefficient de conductivité thermique	1,0 W/m.°K

Ces produits ne sont pas classés comme dangereux selon la réglementation CLP 1272/2008 et ses amendements.